



九 鼎 认 证

China Jiuding Automotive Supplier certification

九
鼎

2021 年第 2 期
总第 21 期

北京九鼎国联认证有限公司 内刊

China Jiuding Automotive Supplier Certification Co., Ltd Publication

目 录

CASC 回顾	3
北京九鼎召开 2020 年度工作总结会	3
股东动态	5
华诚认证发布国内首个汽车芯片功能安全 and 信息安全认证规则	5
中国质量认证中心召开 2021 年度产品认证质量工作启动会议	7
六十五载奋斗路，砥砺前行续新篇--赛宝认证中心增城新区搬迁工作圆满完成	10
认证服务指南	15
客户交流群介绍	15
学习园地	16
这些车被召回！速看→	16
统计过程控制在策划和实施阶段的注意事项	19
新获证企业	23
征稿启事	26
联系我们	27

CASC 回顾

北京九鼎召开 2020 年度工作总结会

2021 年 1 月 29 日上午，北京九鼎国联认证有限公司 2020 年度工作总结会在北京中认大厦顺利召开。董事长刘钢莅临本次会议现场并讲话。受疫情影响，重庆办事处、韩国办事处人员未能出席本次会议，天津分公司相关人员采用远程视频形式参会。



本次会议同时还评选出北京九鼎 2020 年度优秀员工及先进部门。



股东动态

华诚认证发布国内首个汽车芯片功能安全 and 信息安全认证规则

2021 年 4 月 8 日，中汽研华诚认证（天津）有限公司（以下简称“华诚认证”）在“汽车芯片战略合作联合发布会暨第一届汽车芯片安全技术研讨会”上发布了国内首个针对汽车芯片功能安全管理流程认证实施规则和车规级芯片信息安全等级评定认证规则。华诚认证总经理张晓龙出席了发布会，并宣布了两项认证规则的正式发布，汽车芯片领域相关的 60 余家单位的百余名代表现场共同见证了这一重要时刻。



两项认证规则采用了国内外先进标准和技术法规，全面系统地评价汽车芯片企业功能安全管理流程和产品信息安全等级，旨在引导企业更加注重对功能安全 and 信息安全管理意识，全面提升管理绩效，从而改善和优化对汽车芯片开发过程的安全管理和控制，保障产品安全性能，提升产品核心竞争力。



此次会议发布的汽车芯片功能安全管理流程认证和产品信息安全认证将继续秉承“传递信任、服务社会”的宗旨，充分发挥自愿性认证“拉高线”的重要作用，推动企业建立完善的管理流程，有效保障汽车芯片的功能安全 and 信息安全，为整个汽车芯片行业的功能安全 and 信息安全保驾护航。



中国质量认证中心召开 2021 年度产品认证质量工作启动会议



4 月 13-14 日，中国质量认证中心在武汉召开 2021 年度产品认证质量工作启动会议。中心主任谢肇煦、副主任齐爽、产品认证管理者代表刘平，以及相关部门和分中心的主要负责人、质量代表、SC3 专家组代表等共 70 余人参加。会议邀请了国家市场监督管理总局认证监管司认证质量处处长张威指导工作。



会上，张威介绍了我国认证行业的整体现状以及国家市场监管总局 2021 年认证监管工作重点；肯定了中心在强制性产品认证领域规范认证活动，控制认证风险，提升认证质量和有效性等方面取得的成效。



谢肇煦指出，2021 年是“十四五”的开局之年，中心要紧跟改革步伐，坚持高质量发展，履行“国字号”质量机构的责任和担当。他强调，中心安身立命的根本是质量，全体人员要强化质量责任意识，将质量底线放在首位不放松，通过高质量地为客户提供增值服务，增加获得感；要强化风险意识，运用科学理念，从严开展监督；同时要重视人才培养，完善梯队建设。

齐爽总结了去年中心所做的相关重点工作；要求产品部门和分中心联动开展质量工作，扩大内部审计、促进质量问题协同解决，继续加强培训工作、学习专业的质量管理工具，切实做到守正创新、用心服务。此外，会议还对 2021 年质量重点工作、工厂检查质量和技术相关工作、认证人员管理相关工作、SC3 相关工作等议题进行了深入研讨，明确了下一步工作计划。

期间，谢肇煦一行到武汉分中心、华中实验室看望全体员工并进行了工作调研。了解分中心和实验室建设、业务发展情况以及近年来取得的成效，听取了所面临的困难和解决设想的汇报，对分中心提出的业务转型发展实施方案表示赞同和支持，对分中心今后的可持续发展提出了建议。

六十五载奋斗路，砥砺前行续新篇--赛宝认证中心增城新区搬迁工作圆满完成

在这万物复苏之际，认证中心迎来了开年大计——搬迁增城新区。在所领导、各职能部门和中心领导的指导和帮助下，全体职工万众一心，认证中心安全、有序、高效完成搬迁任务。六十五载栉风沐雨，一代又一代五所人的砥砺前行，谱写最华丽的篇章。忆过往，续新章。不负韶华，行而不辍，未来可期！

搬迁重任，使命必达。挂图作战方向明，立说立行斗志坚。赛宝认证中心领导班子勇于担当，细谋划，群力群策，全员齐心协力，一鼓作气。力保业务不间断，搬迁工作圆满完成。

动员部署 统筹兼顾



秉持业务连续，圆满搬迁的原则，领导小组作为总指挥，带领搬迁小组展开方案研讨会，积极筹备搬迁工作，组建搬迁小组，真正落实责任到人。大家群力群策，完善搬迁方案，为打一场完胜大仗做最充分的准备！



搬迁工作分为搬迁领导小组及搬迁工作小组，明确职责分工。中心广大党员勇于担当，积极成立党员突击队，协助中心整体搬迁工作。正是大家带着满满的责任感，积极的行动力，历时两周，我们完美做到业务连续，旧区迁新址无缝切换，落下完美的帷幕。

凝心聚力 奋力推进



搬迁任务重，明确“统一领导、分工合作、安全有序”原则，确保搬迁工作顺利进行。搬迁工作小组细分为综合协调、资产清点、现场保障、物品接收、现场记录宣传组以及党员突击队，形成完整作业流程。全员保持电话畅通，及时沟通跟进。



做到综合跟进，资产清单当面清点交接，做到“3W”，即“人（who）+物（wu）+地点（where）”标签明确，能够物归原主。每一份细心的付出，都为整个团队的搬迁工作助力添翼。



做到综合跟进，现场保障安全有序进行，即“一人押一车”旧区至新区物品有上有下，准确无误。每一份责任心，保障整体搬迁工作安全完美收官。



做到综合跟进，接收记录清晰，签名上传，即“有迹可循”，妥善安排物品归置。每一份使命感，保障物品稳妥归置。物品拆装打包搬运与组装一气呵成，分区域分部门井然有序进行搬迁。搬迁工作进入尾声，新区布置基本完成。认证中心全体成员，以主人翁身份，凝心聚力，顺利按时按质完成搬迁工作！

拥抱未来 再创佳绩





截至3月8号，认证中心顺利完成搬迁工作。纵使难忘往昔“庄里”梦，也应拥抱新“增城”，新未来。

滚滚星河，禅灯凡世。古今代谢，草木枯荣。

在这里，奋斗将是亘古不变的旋律。认证中心全体成员，当使齐心协力，迎着旭日，踏着夕阳，砥砺前行，如沙砾经时光磨洗，凝聚成心底的一粒珍珠。在这里，责任将是余音绕梁的赞歌。认证中心全体成员，当使聚力共进，秉持“科学、公正、服务、价值”理念，坚定不移维护认证行业荣誉，坚守使命！

认证服务指南

客户交流群介绍

根据企业需要，CASC 建立了一个 QQ “九鼎客户交流群”，用于大家相互信息交流沟通，现诚邀各位的加入。九鼎客户交流群 376803850（仅限 CASC 认证客户加入）。您可扫描下方二维码加入该群，群验证信息为：企业简称+本人姓名。

期待您的加入！



群名称：九鼎客户交流群
群 号：376803850

学习园地

这些车被召回！速看→

近日，市场监管总局官网发布 4 则召回公告，涉及东风悦达起亚汽车有限公司、丰田汽车（中国）投资有限公司、一汽-大众汽车有限公司、宝马（中国）汽车贸易有限公司等四家车企，详情如下：

东风悦达起亚汽车有限公司召回 KX5 汽车

日前，东风悦达起亚汽车有限公司根据《缺陷汽车产品召回管理条例》和《缺陷汽车产品召回管理条例实施办法》的要求，向国家市场监督管理总局备案了召回计划，决定自 2021 年 6 月 15 日起，召回 2016 年 1 月 26 日至 2018 年 12 月 8 日期间生产的 KX5 汽车，共计 89431 辆。

本次召回范围内车辆由于制动系统 HECU (Hydraulic Electronic Control Unit, 液压电子控制单元) 内部可能发生短路，极端情况下会导致发动机舱起火，存在安全隐患。

东风悦达起亚汽车有限公司将免费为召回范围内车辆更换保险盒内保险丝，同时对召回范围内搭载 ESC (Electronic Stability Controller 车身电子稳定控制系统) 和 EPB (Electrical Park Brake 电子驻车制动系统) 功能的车辆升级 ECU 软件。召回范围内车辆更换保险丝盒内保险丝后，如后续 HECU 内部短路导致保险熔断问题，无论车辆使用年限和行驶里程，东风悦达起亚将为客户免费更换 HECU，以消除安全隐患。

东风悦达起亚汽车有限公司将通过经销商以挂号信、短信、电话等方式通知相关车主。用户可拨打客户服务热线 400-799-0000 进行咨询。此外，也可登录网站 dpac.samr.gov.cn、www.recall.org.cn，关注微信公众号 (SAMRDPAC)，了解更多信息，反映缺陷线索。

丰田汽车（中国）投资有限公司召回部分进口丰田威飒汽车

日前，丰田汽车（中国）投资有限公司根据《缺陷汽车产品召回管理条例》和《缺陷汽车产品召回管理条例实施办法》的要求，向国家市场监督管理总局备案了召回计划。决

定自 2021 年 7 月 15 日起，召回 2012 年 4 月 10 日至 2015 年 7 月 1 日期间生产的部分进口丰田威飒汽车，共计 2109 辆。

本次召回范围内部分车辆，因驾驶席车门合页处的车门线束与防水罩发生干涉后处于弯曲状态，造成车辆长期使用后侧安全气囊传感器线束可能会因金属疲劳导致发生断线，引起安全气囊警告灯点亮。当车辆发生碰撞时，侧安全气囊和帘式安全气囊可能无法正常展开，增大了乘员在碰撞事故中受伤的风险，存在安全隐患。

丰田汽车（中国）投资有限公司将委托广汽丰田销售店为召回范围内车辆检查驾驶席车门线束，如线束存在异常则免费更换为合格线束，以消除安全隐患。

应急处置措施：召回维修前，车辆在使用过程中如出现安全气囊警告灯点亮的情况，请用户尽快联系就近的经销商进行检查维修。

丰田汽车（中国）投资有限公司将以挂号信等形式通知相关用户。用户可致电广汽丰田顾客服务中心 800-830-8888 或 400-830-8888，获取此次召回的相关信息。此外，也可登录网站 dpac.samr.gov.cn、www.recall.org.cn，关注微信公众号（SAMRDPAC），了解更多信息，反映缺陷线索。

一汽-大众汽车有限公司召回部分进口奥迪汽车

一汽-大众汽车有限公司根据《缺陷汽车产品召回管理条例》和《缺陷汽车产品召回管理条例实施办法》的要求，向国家市场监督管理总局备案了召回计划。决定自 2021 年 4 月 30 日起，召回 2018 年 7 月 27 日至 2020 年 12 月 15 日生产的部分进口 A6 Avant、A6 Allroad、S6、A7、RS7 车辆，共计 701 辆。

由于供应商制造过程中的偏差，本次召回范围内部分车辆仪表板副驾驶前气囊盖板的弱化线未完全弱化。在车辆发生事故时，可能导致副驾驶前气囊不能完全展开，在极端情况下可能会导致气囊带异物弹出，存在安全隐患。

一汽-大众汽车有限公司将委托奥迪授权经销商，免费为召回范围内的车辆检查仪表板气囊盖板弱化线位置的织物切割情况，如没有切割或没有完全切割则按照维修指导进行切割，以消除安全隐患。

一汽-大众汽车有限公司将通过挂号信、短信等方式通知相关车主，奥迪授权经销商也会主动联系相关用户安排召回维修事宜。用户可致电一汽-大众汽车有限公司奥迪客户服务热线 400-817-1666，了解此次召回的详细信息。此外，也可登录网站

dpac.samr.gov.cn、www.recall.org.cn，关注微信公众号（SAMRDPAC），了解更多信息，反映缺陷线索。

宝马（中国）汽车贸易有限公司召回部分进口宝马 6 系汽车

日前，宝马（中国）汽车贸易有限公司根据《缺陷汽车产品召回管理条例》和《缺陷汽车产品召回管理条例实施办法》的要求，向国家市场监督管理总局备案了召回计划。自 2021 年 4 月 16 日起，召回部分生产日期从 2019 年 5 月 10 日至 2019 年 5 月 14 日的进口 6 系汽车，共计 11 台。

本次召回范围内部分车辆，位于发动机舱左后部的制动管路可能与接地螺栓干涉。可能导致制动管路表面随着时间的推移而磨损，长时间磨损后可能引发制动管路表面生锈甚至发生泄漏，造成制动踏板明显变软、踏板行程明显变长，会增加发生事故的风险，存在安全隐患。

宝马（中国）汽车贸易有限公司将免费为召回范围内的车辆更换改进后的制动管路，以消除安全隐患。

本次召回活动是在国家市场监督管理总局启动缺陷调查情况下开展的。受调查影响，宝马（中国）汽车贸易有限公司决定采取召回措施，消除安全隐患。

宝马（中国）汽车贸易有限公司将以挂号信或互联驾驶消息等形式，通知相关用户召回事宜。用户可拨打宝马售后服务热线 400-800-6666（固话或手机拨打均可），了解此次召回的详细信息。此外，也可登录网站 dpac.samr.gov.cn、www.recall.org.cn，关注微信公众号（SAMRDPAC），了解更多信息，反映缺陷线索。

本文选自《质量与认证》，如涉及到版权问题，请及时和我们联系，核实后将做删除处理。

统计过程控制在策划和实施阶段的注意事项

SPC（统计过程控制）是企业质量管理中的重要工具之一，为质量管理提供技术支持。通过分析策划与实施统计过程控制中的关键过程，解决企业在推行 SPC 中遇到的问题。

统计过程控制（SPC）是应用统计技术对产品生产过程中的各个阶段进行监控，从而达到改进与保证产品质量的目的。在管理咨询过程中发现，实施统计过程控制中常见的问题有：控制点的设置不合理、不能动态监控过程、过程控制图绘制成为负担、过程出现异常无从下手等问题。本文通过理解质量控制统计技术原理，分析统计过程控制策划和实施中应注意事项，帮助组织选择合理质量控制工具，并成功策划和实施统计过程控制。

质量数据规律及统计分布

1. 质量数据规律

在产品生产过程中，条件完全一致的情况下，所生产的产品质量特性结果也不完全相同，会在一定范围内波动。在生产过程中，影响产品质量的人、机、料、法、环等因素是动态的组合[1]，完全一致的条件不可能实现，而质量特性的结果也在无时无刻发生变化。虽然这种变化不可消除，导致产品质量特性具有变异性，但这种变异是在一定范围内，并符合一定的规律的。质量数据的分布可以通过产品质量变异规律的概率来描述。

2. 质量数据类型及分布

在掌握生产过程大量重复性工作检测数据时，控制过程所统计的规律性。用计量型控制图反映计量型数据特征，通过绘制、分析计量型控制图对过程进行控制。计数型控制图能反映计数型数据特征。质量数据的三种分布特性：计量型数据服从正态分布；计数型数据服从二项分布；计点型数据服从泊松分布[2]。

统计过程控制的策划

1. 建立工序质量控制点要考虑的因素

(1) 产品的性能、精度、寿命、可靠性、安全性等以及对其有直接影响的部件关键质量特性，以及影响这些质量特性的关键要素。

(2) 工序(艺)本身有特殊要求, 或对下道工序(艺)有直接影响的质量特性, 以及影响这些质量特性的关键要素, 即控制对象质量特性要求并不是产品自身需求。

(3) 工序质量稳定性。产品或部件关键质量特性稳定、工序(艺)技术成熟或工序质量能力大时出现不合格的机率极小, 只需进行常规管控。而用户反馈的质量信息或抽检、审核不合格的质量项目, 以及影响这些质量特性的关键要素需要进行严格的过程控制。

2. 工序过程分析

在进行质量控制前, 通过采用流程图分析方法对这些过程进行描述和分解, 把大的过程分解为小的过程, 从而确定影响产品或服务质量的工序。对关键的工序进行调查和试验, 应用因果分析工具(如因果图、系统图、关联图等)找出影响其质量特性的支配性要素, 再应用散布图、回归分析或正交试验设计等方法确定其中的关键项目以及与特性之间的相关关系。最后, 通过工序分析编制“关键工序分析表”, 对支配性要素量化, 明确规定质量界限值、检测手段或工具、控制方法及每道工序的责任者。

3. 合理选择统计工具

根据控制对象(质量特性或支配性要素)的类型、特点及数据性质, 确定采用适宜的计量型或计数型控制图。

4. 建立质量控制管理制度

首先, 建立关键质量控制管理制度, 明确职责范围、管理要求、控制方法、异常处理流程。其次, 制订关键工序质量控制作业指导书(或操作规程、操作卡片), 必须严格执行作业标准。

统计过程控制实施的注意事项

1. 统计过程控制与质量检查区别

在生产来制造中, 以前是通过检查最终产品并剔除不符合规范的产品, 或把检查结果与公差限要求直接比对, 达到过程控制的目的。而在统计过程控制中, 强调的是使用统计技术对数据进行处理, 通过分析获得的数据与控制界限之间的关系, 来实现生产过程达到“稳态”的控制。只有区分理解公差界限与控制界限含义才能更好实施统计过程控制。

2. 合理选择测量装置

在计量型数据测量过程中选择合适的测量装置至关重要。为识别获取的测量数据变化趋势，从保证测量精度的角度考虑，要依据被测工件的公差来选择测量器具，使测量装置允许的测量方法极限误差等于被测工件公差 $1/5 \sim 1/10$ 。当依据测量装置不确定度或测量误差来选择测量器具时，避免测量结果分布取值范围太窄，不能观察到测量数据变化趋势，从而误判过程状态。选择测量装置时还应该考虑测量误差与加工误差之间的分配问题，被测工件的精度要求，结构尺寸大小、加工工艺条件、材质、形状、重量、批量、测量器具的不确定度和经济性等。

3.统计过程控制的判稳与判异原理

控制图采用 3 σ 原则设计，因此把发生概率为 0.0027 的事件定义为小概率事件[3]，即不发生的事件，此时的接受风险是能被大家接受的。因此，连续随机排列的多个点子发生的事件接受风险接近或小于 0.0027 时视为过程稳定，连续排列的多个点子发生的事件概率接近或小于 0.0027 时视为过程异常。

4.过程控制的诊断及异常处理

在生产实践中，影响质量变异的因素是固有存在的，随过程因素调整动态控制。当影响产品质量的人、机、料、法、环等因素的变化被忽视，而导致新样本数据的控制界限幅度、中心位置以及标准偏差变动，使原状态的分析控制图数据被新状态下控制图引用会出现异常报警。在影响样本数据变化原因中，模具调整、换料、换人等是经常容易忽视的因素。经验证明，分析异常原因应遵循“先自身，后他人；先内部，后外部”原则。先从控制图的设计是否有错误入手，如计算是否有错误，制定的抽样原则是否恰当，选择的图种是否适宜等。控制图的设计没有问题时，再分析操作者的问题，如抽取样本是否随机，测量有无差错，数据读取、计算以及描点是否正确，特别应注意操作人员是否有弄虚作假的行为。先内部是指先从企业内部的分析入手，如操作的问题、测量的问题、设备的问题、生产环境的问题等。确认内部没有问题时再查外部，如原材料、外协件的供应问题等。

抓住改进的机会

应用统计技术能更好地利用已获得的数据进行决策，统计过程控制目的是避免生产无用的输出，从而避免浪费资源，是一种预防过程变异的有效方法，它充分体现了“第一次就把工作做好”的质量管理精髓。通过对产品进行测量、描述、分析、解释和建立模型，

实现更好地掌握过程状态、理解变异的性质、程度，分析引起变异的问题，从而快速抓住改进机会。

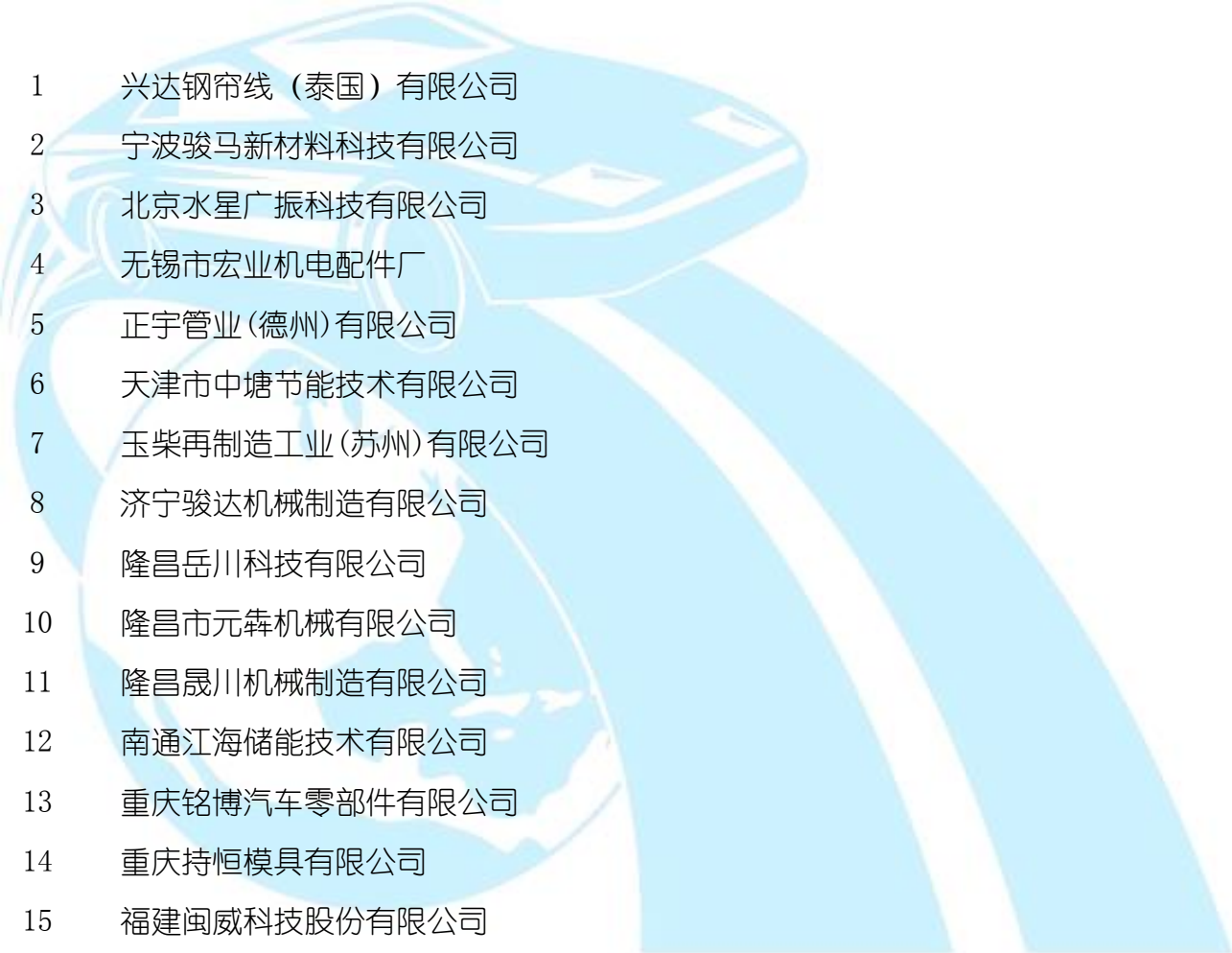
[参考文献]

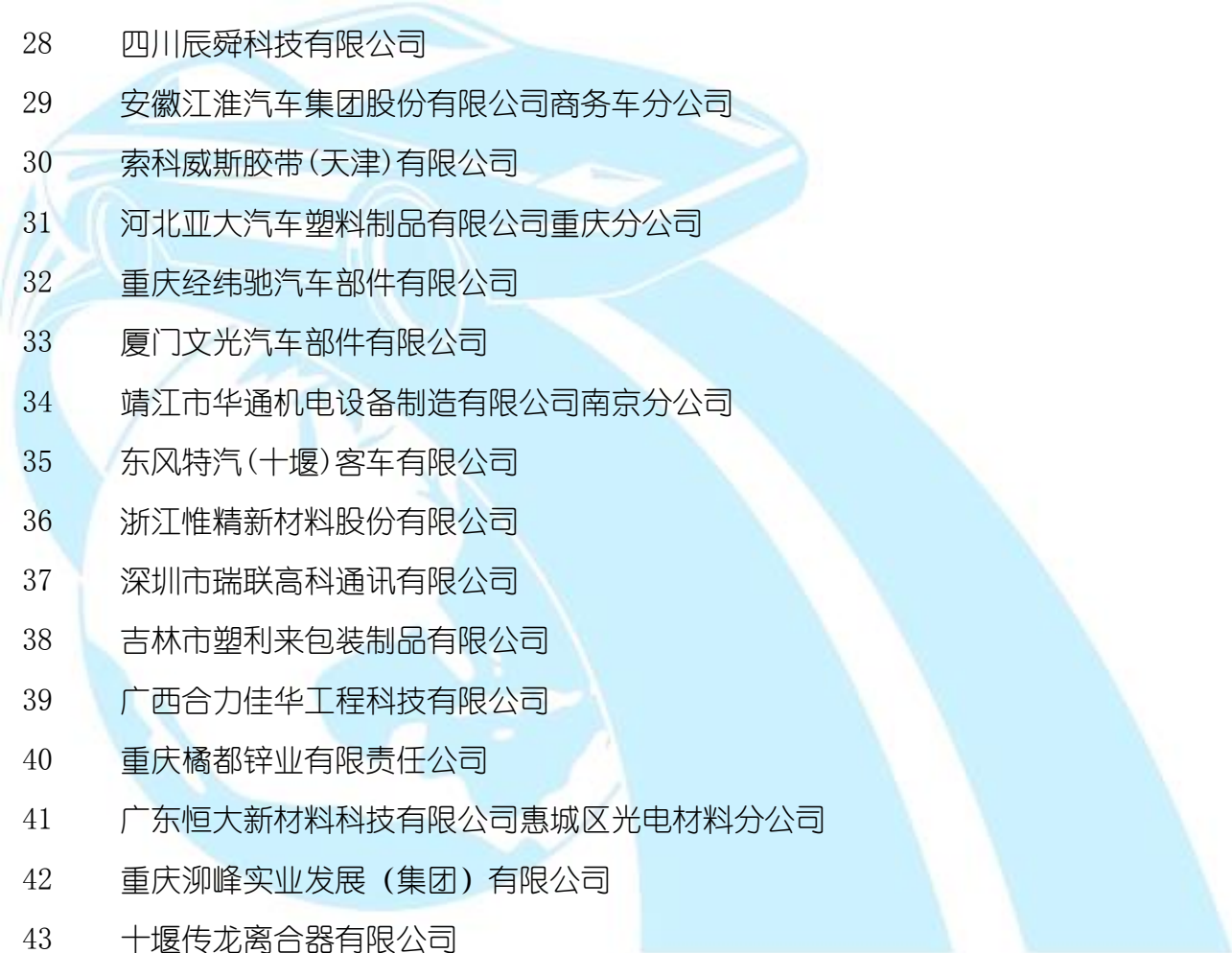
- [1] 李晓春,曾瑶编.质量管理学[M].北京邮电大学出版社, 第三版.
- [2] 信海红主编. 抽样检验技术 [M]. 中国计量出版社, 第一版.
- [3] 王毓芳,郝凤主编. ISO 9000 常用统计方法[M]. 中国计量出版社, 第二版.

本文选自《质量与认证》，如涉及到版权问题，请及时和我们联系，核实后将做删除处理。

新获证企业

(2021.1.1-2021.3.31)

- 
- 1 兴达钢帘线(泰国)有限公司
 - 2 宁波骏马新材料科技有限公司
 - 3 北京水星广振科技有限公司
 - 4 无锡市宏业机电配件厂
 - 5 正宇管业(德州)有限公司
 - 6 天津市中塘节能技术有限公司
 - 7 玉柴再制造工业(苏州)有限公司
 - 8 济宁骏达机械制造有限公司
 - 9 隆昌岳川科技有限公司
 - 10 隆昌市元犇机械有限公司
 - 11 隆昌晟川机械制造有限公司
 - 12 南通江海储能技术有限公司
 - 13 重庆铭博汽车零部件有限公司
 - 14 重庆持恒模具有限公司
 - 15 福建闽威科技股份有限公司
 - 16 安徽明天氢能科技股份有限公司
 - 17 中科芯集成电路有限公司
 - 18 重庆金籁科技股份有限公司
 - 19 中国振华集团云科电子有限公司
 - 20 柳州市格林利福新技术有限公司
 - 21 新昌沛斯轴承配件有限公司
 - 22 肇庆市高要区华锋电子铝箔有限公司
 - 23 广西梧州华锋电子铝箔有限公司

- 
- A large, faint, light blue watermark is visible in the background of the page. It appears to be a stylized graphic of a car or a mechanical component, possibly a wheel or a suspension part, oriented diagonally from the bottom left towards the top right.
- 24 广西玉柴新能源汽车有限公司
 - 25 中国重汽集团成都王牌商用车有限公司
 - 26 重庆琨力得科技有限公司
 - 27 天津布尔科技有限公司
 - 28 四川辰舜科技有限公司
 - 29 安徽江淮汽车集团股份有限公司商务车分公司
 - 30 索科威斯胶带(天津)有限公司
 - 31 河北亚大汽车塑料制品有限公司重庆分公司
 - 32 重庆经纬驰汽车部件有限公司
 - 33 厦门文光汽车部件有限公司
 - 34 靖江市华通机电设备制造有限公司南京分公司
 - 35 东风特汽(十堰)客车有限公司
 - 36 浙江惟精新材料股份有限公司
 - 37 深圳市瑞联高科通讯有限公司
 - 38 吉林市塑利来包装制品有限公司
 - 39 广西合力佳华工程科技有限公司
 - 40 重庆橘都锌业有限责任公司
 - 41 广东恒大新材料科技有限公司惠城区光电材料分公司
 - 42 重庆柳峰实业发展(集团)有限公司
 - 43 十堰传龙离合器有限公司
 - 44 重庆美时机械制造有限公司
 - 45 江阴法尔胜精密机械有限公司
 - 46 陕西鑫盛电工有限公司
 - 47 重庆爱瑞斯汽车零部件科技有限公司
 - 48 西安鑫鹏电缆有限公司
 - 49 渭南中海华茂汽车部件有限公司
 - 50 西安芯派新能源汽车动力控制研究院有限公司

- 51 东风襄阳旅行车有限公司
- 52 重庆博怡富旺科技有限责任公司
- 53 重庆鑫特金属表面处理有限公司
- 54 天津茂朱科技发展有限公司
- 55 SAMWONPOWERTECH CO., LTD/ (주)삼원파워텍
- 56 SKT Co.,.Ltd 에스케이티 주식회사
- 57 DONG KUK GLP PyeongTaek CO., LTD. / (주)동국지엘피 평택공장



征稿启事

为活跃公司文化氛围，促进公司文化发展，加强公司与员工之间的沟通，同时也是给员工提供一个施展才华的平台，《九鼎》面向全体员工、客户及相关人员征稿，每个季度一期，具体要求如下：

征稿内容：

- 1、公司动态：公司近期重要活动、重要决定和重大事项的记录，可以采用简讯、纪事报道等多种形式，要求内容真实，语言准确；
- 2、工作心得：员工可以描述到公司后的个人成长历程及感悟，也可以是工作中成功或失败的经验教训、工作中的创新或富有建设性的创意构想或建议；
- 3、管理经验：分享在公司管理过程中的成功经验及思路；值得推广、总结的优秀管理方式方法；
- 4、学习园地：公司开设学习园地专版，各员工可以针对其岗位所涉及的专业知识进行分享，让更多的人认识、了解、理解你从事的岗位及专业；
- 5、个人分享：可以是工作中发生的小趣事，生活中的人生感悟，或是你喜欢的一篇文章、一篇心灵鸡汤，具有一定的可读性、哲理性。

交稿时间：每季度月末 15 日之前。

交稿方式：请将稿件以邮件形式发送至：caoyu@casc-cert.com。

注意事项：所有稿件须自行整理成文，做到语句通顺、无错别字，内容积极向上，文体不限；稿件以电子文档 word 形式投递，可根据内容进行电子配图；稿件如非原创，请标明出处；所有稿件一经采纳，将根据内容、字数、配图、是否原创等因素予以奖励。

联系我们

	部门	联系电话	传真
总部	市场部	86-10-65993960 86-10-65993961	86-10-65993964
	认证部	86-10-65993897	86-10-65993897
	技术部	86-10-65993899	
	财务部	86-10-65993898	
	管理部	86-10-65994382	

主 编：肖 飞
责任编辑：曹 宇



扫描左侧二维码关注：“九鼎认证”官方微信

通讯地址：北京市朝阳区朝阳门外大街甲 10 号中认大厦 18 层

联迪电话：+86-10 6599-3960/3961/3964 邮编：100020

网站：www.casc-cert.com E-mail: casc@casc-cert.com

传真：+86-10 65993964