



九 鼎 认 证

九 鼎

CASCERT



2019 年第 2 期
总第 13 期



目录

CASC 回顾	1
CASC 2019 年第一次全体审核员大会在京召开	1
2019 年度 CASC IATF 16949 内审员培训班（杭州站）圆满结束.....	5
股东动态	6
CAQC、TJU-CoME、TJLMIS 签署三方战略合作协议.....	6
CQC 开通乘用车轮胎气压监测系统认证业务	8
认证服务指南.....	9
CASC 微信客户端改版上线.....	9
CASC 质量管理培训课程及培训计划.....	12
客户交流群介绍.....	17
学习园地	18
质量管理体系标准在家庭生活中的应用	18
浅谈 IATF 标准过程方法在产品实现中的应用	22
新获证企业（2019. 1. 1-2019. 3. 31）	25
征稿启事	29
联系我们	30

CASC 2019 年第一次全体审核员大会在京召开

2019 年 2 月 28 日至 3 月 1 日, CASC 2019 年第一次全体审核员大会在北京中认大厦顺利召开。来自 CASC 北京总部、天津分公司、重庆办事处、韩国办公室等地近 80 余名审核员及代表参会。

28 日上午, 肖飞总经理首先向参会的全体审核员介绍了 CASC 2018 年度的运营情况, 并围绕“服务、质量、发展”三个关键词, 对公司 2019 年的工作进行了展望。其后, 技术部、质量部、认证部相关管理人员分别就 2018 年内外部审核问题整改、认证认可要求变化、审核员绩效表现及共性问题、与审核安排实施相关要求及问题沟通等事宜向全体审核员进行了详细介绍, 并对修订后的审核员绩效考核管理办法进行了说明。



28 日下午，与会审核员以分组讨论的形式对如何实施过程方法审核、如何进行认证风险管控、如何理解及审核标准新要求等内容进行了广泛、深入的交流。



3月1日，CASC技术委员会代表向全体审核员公布了2月27日技术委员会会议纪要报告，并就公司目前存在的审核共性问题、认证规则理解的困惑点问题等进行了统一的解释和说明。公司技术委员会成员、资深审核专家芦老师结合审核员指南文件对参会的各位审核员就审核员知识及能力要求进行了培训。

会议期间，还公布了CASC 2018年度优秀审核员的评选结果并对获奖的审核员进行了现场颁奖。





CASC 2019年全体审核员大会合影

2019 年度 CASC IATF 16949 内审员培训班（杭州站）圆满结束

2019 年 3 月 11-16 日，北京九鼎国联认证有限公司在杭州成功举办 IATF 16949 内审员和五大工具的培训班。本次培训班采用了全新的小课堂培训形式，力求为参加培训的每一位学员提供充分的与培训老师深入学习及交流的机会。共有来自 10 余家企业的 20 余名学员报名参加了本次培训。



未来九鼎将继续在内审员培训、核心工具使用、内审及制造过程审核等方面为广大汽车客户提供更加丰富、专业的培训课程，敬请期待

股东动态

CAQC、TJU-CoME、TJLMIS 签署三方战略合作协议

2018 年 12 月 28 日，天津华诚认证有限公司（CAQC）与天津大学管理与经济学部（TJU-CoME）、天津市精益管理创新学会（TJLMIS）在津正式签署战略合作协议，合作成立“汽车企业管理技术联合创新实验室”。中国汽车技术研究中心有限公司副总经理李洵、人力资源部部长杨振林、签约单位相关负责人出席签约仪式。



签约仪式上，李洵副总经理发表致辞并指出，目前我国汽车产业的发展对企业转型升级、管理能力提升、产学研用结合都提出了新的、更高层次的需求，中汽中心将会持续践行创新发展理念，全力支持三方的战略合作及实验室工作，为企业管理技术的联合创新提供新平台，为汽车行业的高质量发展提供新动能。

天津华诚认证有限公司总经理郑元辉、天津大学管理与经济学部副主任毛照昉、天津市精益管理创新学会理事长齐二石代表三方签署战略合作协议，并共同为“汽车企业管理技术联合创新实验室”揭牌。揭牌仪式后，齐二石教授为现场代表做了题为“精益管理创新与企业高质量发展”的专家讲座。



此次达成战略合作，是天津华诚认证有限公司开拓“产学研用”协同创新模式的重要一步，标志着三方在汽车企业管理前沿技术等方面合作的全面展开。未来，三方将秉承“实事求是、资源共享、合作共赢”的原则，围绕精益管理、质量管理、物流与供应链管理、生产运营管理、工业工程与信息化管理等领域，重点开展人才培养、技术交流、项目研究、工具开发、数据库建设、企业服务等系列活动，充分运用和发挥各方的技术与资源优势，共同致力于管理理论、方法、实践的创新与应用，为推动汽车行业企业管理水平的全面提升贡献力量。



CQC 开通乘用车轮胎气压监测系统认证业务

2019 年 3 月 27 日，中国质量认证中心（英文缩写 CQC）发布通知，CQC 于近日开通了乘用车轮胎气压监测系统认证业务，企业可以通过 CQC 网站提交认证申请。详情如下：



关于开通乘用车轮胎气压监测系统认证业务的通知

各相关企业：

中国质量认证中心（英文缩写 CQC）于近日开通了乘用车轮胎气压监测系统认证业务，相关信息如下：

产品名称：乘用车轮胎气压监测系统

业务代码：013060

认证规则：CQC16-491277-2018 乘用车轮胎气压监测系统认证实施规则

依据标准：GB26149 乘用车轮胎气压监测系统的性能要求和试验方法

ECER141 关于批准车辆轮胎压力监测系统（TPMS）的统一规定

产品认证三部已开始受理此业务，企业可以通过 CQC 网站提交认证申请，具体事宜请与项目工程师联络，联系电话:010-83886430。

CASC 微信客户端改版上线

一、 游客访问



图 1



图 2



图 3

- 1、认证业务：链接到机构网站的认证服务页面；
- 2、我要咨询：填写咨询信息；（如图 3）
- 3、公共证书查询：链接到机构网站的证书查询页面；
- 4、申请认证：填写申请信息；（如图 2）
- 5、培训服务：链接到机构网站的培训服务页面。

二、 客户中心

1、 关联企业：用户提交的信息（图 5）；



图 4



图 5

手机端操作：填写组织机构代码信息以及填写手机号等，点击免费获取验证码，会发送给填写的手机号一个验证码当用户输入正确的组织机构代码（ERP 系统里面已经存在）和手机验证码，则自动的进行企业绑定。

2、我的信息（图 6）

您的企业信息：

企业基本信息

组织名称	
生产地址	河北省
企业人数	

已经历审核组

审核时间	审核组成
2012-08-17至2012-08-18	
2009-08-13至2009-08-14	
2013-08-13至2013-08-16	
2010-08-17至2010-08-20	
2011-07-18至2011-07-20	
2014-07-10至2014-07-12	
2008-07-18至2008-07-19	
2015-07-06至2015-07-07	
2016-07-07至2016-07-08	
2017-07-05至2017-07-07	
2018-07-16至2018-07-18	

CASC 北京九鼎国联认证有限公司
China Jinding Automotive Supplier Certification Co., Ltd.

图 6

当前进度（图 7）

14:04

企业

项目编号	
审核类型	第一
体系	TS
合同状态	已审批
合同创建时间	2017-06-08 14:34:05
合同评审时间	2017-06-08
合同审批时间	2017-06-08
项目状态	未安排
项目维护时间	
最后监督日	2018-08-07
审核结束时间	
资料收回时间	
决定提交日期	
决定收到日期	
证书制作时间	
收费状态	未收
证书编号	
证书状态	
证书注册日期	
证书邮寄日期	
邮寄快递单号	

CASC 北京九鼎国联认证有限公司
China Jinding Automotive Supplier Certification Co., Ltd.

图 7

证书信息（图 8）

组织名称		标准版本	IATF16949
证书编号		删减条款	
开始时间	2018-08-28	结束时间	2021-08-27
证书状态	有效	认可标志	IATF
证书地址			
证书范围	中小型冲焊件的制造		
支持场所			
拓展现场			

CASC 北京九鼎国联认证有限公司
China Jinding Automotive Supplier Certification Co., Ltd.

图 8

3、客户留言

13:55

首页 > 我要留言

我要留言

留言内容

信息类型 咨询

留言人 留言人

联系手机 联系人手机

提交

CASC 北京九鼎国联认证有限公司
China Jinding Automotive Supplier Certification Co., Ltd.

企业用户提交留言信息，可以咨询、建议、投诉，“请本机构客户先关联企业后再留言，如非本机构客户请访问游客访问中我要咨询！”

CASC 质量管理培训课程及培训计划

课程 1：IATF 16949 内审员/二方审核员资格培训

课程宗旨：

本课程旨在满足客户以下需求：

- 1、用以证明组织内部审核员能力满足 IATF 标准的要求；

IATF 16949 标准中明确规定：组织内从事质量管理体系审核、制造过程审核、产品审核、第二方审核的人员应全部能够证实具备“了解汽车审核过程方法，包括基于风险的思维”、“了解 ISO9001 和 IATF16949 中使用的与审核范围有关的要求”、“了解如何计划审核、实施审核、报告审核以及关闭审核发现”的能力。

参加本课程的培训并通过最终的考试的人员，可获得由 CASC 颁发的 IATF 内审员资格证书或培训合格证书。

- 2、用以提升组织内部各类审核的有效性，管控组织面临的内外部风险；

内部审核人员对标准理解的准确性、对审核方案策划及实施的充分性及有效性在很大程度上决定了组织所开展的各类内部审核活动的有效性。及时有效的内部审核，是组织有效识别自身体系运行中存在的问题、发现潜在的改进机会、管控内外部环境中的风险、把握现有及潜在的市场机遇的重要保证。

本培训课程可帮助企业培养满足自身体系运行及持续改进需求的内部审核人员，并最终为企业提升管理及可持续发展提供保证；

目标学员

质量管理经理/人员、拟从事汽车行业企业内部管理体系/制造过程/产品审核工作的人员、参与供应商二方审核的人员等；

培训内容

基于汽车行业的过程方法介绍

IATF 16949 标准（含 ISO9001 标准要求）解读

IATF 16949 认证规则的解释

随堂练习（小组讨论、案例分析、模拟审核等）

学员前提条件

具备一定的导入和维护质量管理体系方面的相关知识和实践经验；

具备必要的审核准备和实施方面的经验；

提前获取 IATF 16949:2016 标准及 ISO9001:2015 标准；

公开培训课程费用

2500 元/人，包含授课用新版教材，资料，练习题，试题，学习用品等，同时包含考试及证书费用。培训期间提供免费茶歇，每日午餐。参加培训学员交通费，住宿费及培训期间其他用餐费用自理；额外需要 IATF 16949 正版标准书籍的学员，费用 3200 元/人；

课程 2：核心工具（APQP/FMEA/MSA/PPAP/SPC）能力培训

课程宗旨：

本课程旨在满足客户以下需求：

1、用以证明组织内部审核员能力持续满足 IATF 标准的相关要求；

IATF 16949 标准中明确规定：组织内从事质量管理体系审核、制造过程审核、产品审核、第二方审核的人员应能够证实具备“了解与审核范围有关的适用的核心工具要求”的能力。

参加本课程的培训并通过最终的考试的人员，可获得由 CASC 颁发的核心工具培训合格证书。

2、进一步提升对各类质量工具的认知及理解，确保对其规范、有效使用。

核心工具（APQP/FMEA/MSA/PPAP/SPC 等）是世界汽车核心制造企业长期经验的积累和总结，是已被证明有效的质量管理工具和方法。合理使用这些工具，有利于组织充分识别与顾客/法规等相关的关键产品及过程特性、明确后续的管控重点及目标、提高产品及过程开发的有效性及效率，同时降低产品/过程质量风险（无论是来自组织内部还是外部供方），避免或解决潜在或现有的质量浪费，

通过参加本课程的培训，企业可以相对快捷的培养并建立一批真正具备这些核心工具使用能力的团队（包含但不限于：产品开发人员、工艺开发人员、质量管理人员、供应链管理人员、质量分析人员等），并为后续的产品开发、质量管理、供方管理等活动

提供管理技术及人员的储备；

目标学员

责任项目经理、项目团队的所有成员，SQE、供应商开发责任主管或经理、采购经理、质量工程师和经理、负责制造和“改善”的团队领导，所有期望获得相应资质的员工。

培训内容

APQP -产品质量先期策划和控制计划；
FMEA -潜在失效模式及后果分析；
MSA -测量系统分析；
PPAP -生产件批准程序；
SPC -统计过程控制；
五大核心工具与标准的联接、案例分析及实操演练；

公开培训课程费用

2500 元/人，包含授课用新版教材，资料，练习题，试题，学习用品等，同时包含考试及证书费用。培训期间提供免费茶歇，每日午餐。参加培训学员交通费，住宿费及培训期间其他用餐费用自理。

CASC 2019 年质量管理培训计划

月份	时间	课程	地点
5 月	20 日-22 日	IATF 16949 内审员/二方审核员 资格培训	成都
	22 日-25 日	五大工具 (APQP/FMEA/MSA/PPAP/SPC) 能力培训	
7 月	15 日-17 日	IATF 16949 内审员/二方审核员 资格培训	沈阳
	18 日-20 日	五大工具 (APQP/FMEA/MSA/PPAP/SPC) 能力培训	
10 月	21 日-23 日	IATF 16949 内审员/二方审核员 资格培训	深圳
	24 日-26 日	五大工具 (APQP/FMEA/MSA/PPAP/SPC) 能力培训	
12 月	9 日-11 日	IATF 16949 内审员/二方审核员 资格培训	北京
	12 日-14 日	五大工具 (APQP/FMEA/MSA/PPAP/SPC) 能力培训	

如何获得培训信息/申请培训课程？

我们会通过邮件推送、微信公众号、官方网站发布信息渠道向您推送最新的资讯动态，如果您准备参加一次 CASC 的培训班，请注意官方消息的发布，或及时与我们联系。

培训报名将统一进行网络报名的形式，网上报名端口将于上一期培训班结束后 1 个工作日后开放，在报名课程开始前 15 日停止报名，为保证培训效果，如当期培训班报名人数达到上限将自动停止报名。如遇不能报名情况，请与 CASC 工作人员联系。

报名地址：<http://casc-cert.mikecrm.com/A07JxIU>

或者您也可以使用微信扫描二维码以打开报名地址进行网上报名信息提交。



网上报名端口二维码

联系人	电话	E-mail
唐孝辉	+86-10-65993964	tangxh@casc-cert.com
曹 宇	+86-10-65993961	caoyu@casc-cert.com
传 真	+86-10-65993964	
E-mail	casc@casc-cert.com	



关注“九鼎认证”微信



客户交流群介绍

根据企业需要，CASC 建立了一个 QQ “九鼎客户交流群”，用于大家相互信息交流沟通，现诚邀各位的加入。九鼎客户交流群 376803850（仅限 CASC 认证客户加入）。您可扫描下方二维码加入该群，群验证信息为：企业简称+本人姓名。

期待您的加入！



群名称：九鼎客户交流群
群 号：376803850

学习园地

质量管理体系标准在家庭生活中的应用

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015《质量管理体系 要求》(以下简称标准)于 2017 年 7 月 1 日实施,其应用范围为,旨在适用于各种类型、不同规模和提供不同产品和服务的组织(注:组织就是为实现目标,由职责、权限和相互关系构成自身功能的一个人或一组人)。

从以上定义来看,家庭符合组织的定义,且在标准适用范围内。以下分析一下标准在家庭生活资金方面的应用。



家庭概况:

家庭主要成员 4 人,分别是老人、妻子、丈夫、儿子。

5.2.1 制定质量方针

家庭的总体方针是:儿子事业有成、家人健康(特别是老人),家庭美满;

6.2.1 质量目标

家庭的总目标是：家庭成员的健康指数、儿子工作业绩指数，子目标有学习投入时间、效率及锻炼身体时间等等。

4.1 内部环境分析

分析了家庭支出的主要费用，包括一家三口的基本生活支出、赡养老人等费用；

4.1 外部环境分析

分析了家庭基本生活、赡养老人以外的其他花销，如丈夫的应酬、人情往来(红白喜事)、物价上涨可能带来的影响，固定资产购置以及其他突发事件；

4.2 理解相关方的需求和期望

儿子已就业，下一步就要谈恋爱、结婚，急需买车、买房。中国有句俗语：筑巢迎风，没有巢，何来风。

6.2 质量目标及其实现的策划

为了控制家庭的收支平衡，还要保证生活质量的前提下，必须精打细算，制定了一个消费计划，生活费每个月控制在 3000 元以内，赡养老人控制在 1000 元以内，买房和买车每个月需固定存款 3000 元

6.1 应对风险和机遇的措施

为应对家庭以外的开销，应急储备金 2000 元，以应对紧急事项或作为长期储备。

9.1.3 分析与评价

各种花销、资金储蓄，用 Excel 表建表归档管理，出现赤字，及时提醒，并和往年进行对比分析，适时调整内部费用。

8.2.1 顾客沟通

有一天，丈夫来了电话，说加班需请同事吃饭，需资金 500 元；妻子问了一下几个人？在什么规格饭店？准备点什么酒、准备点哪些菜？丈夫一一报备。

8.2.3 产品和服务要求的评审

上网查看丈夫所报菜单价、总价基本属实，500 元钱有富余，可行。

8.4.2d 产品验证

上菜后，与点菜单一至，菜色、菜相适中，同时品尝后味道还行。

8.2.1 顾客沟通 b 订单信息确认和修改确认

随着饭局的进行，发现菜不太够吃，需加菜，随即（回到 8.2.1 顾客沟通）给妻子打电话沟通，同意（8.2.3 产品和服务要求的评审），加菜。

8.4 外部提供过程、产品和服务的控制

根据丈夫预定的饭店规格，在公司附近进行网上筛查（供方选择），根据网络评价优选饭店。

8.1 运行的策划与控制<过程设计和实现>

电话至所选饭店问同事想吃的特殊菜是否有，（8.5.1a 生产和服务提供的控制<可获得成文信息>），将需要做菜时间很长的先点上，到了饭店就可直接上了（产品交付）。

8.6 产品和服务的放行<验证要求得到满足>，上菜后发现糖醋里脊太淡（有一同事口味重），同事说咸味不够（8.2.1c 顾客沟通、顾客反馈），然后叫服务员回锅（8.7 不合格输出的控制 a）。

此时另一同事吃了一块，圆场道：“不错，这样吃起来味道正好。”（8.7 不合格输出的控制 d<获得让步接收的授权>）。

服务连忙解释说：“估计是糖放多了，盐就显得少了（9.1.3 分析与评价），给厨师说一下下次一定注意盐糖的比例（10.1a 改进），请各位慢用。”

丈夫领导：“这家饭店妻子吃过的较好的了，价格适中，符合大众消费”（最终达到顾客满意）

7.4 沟通与 8.5 改进

等大家吃好喝足，送走客人。丈夫回家后，妻子对丈夫说：“最近几个月在外请客的频率特别多，花费较高，下次能否在家请客？将家里的煤气灶换了，来个客人就够用了（7.1.3 基础设施 b<设备>），必要时请个钟点工（7.1.2 人员<人员申请>），另外，你需要多拿些钱来贴补家用”。

丈夫：“好啊，家里的事情由你做主就好，家里的事以你的决定为主”（5.3 组织的岗位、职责和权限）。

聪明贤惠的妻子欣然接受了这个主导岗位，心系家庭忙里忙外，操劳着家里的一切。（5.1 领导作用和承诺）

因老人年纪大了，吸收较差，需要增加营养，丈夫因业务需要经常出差和外出就餐，身体一直处于亚健康状态。妻子考虑到自己对饮食营养搭配不太了解，所以报了一个短期的营养师培训班（7.2 能力），学习针对老人、丈夫、孩子的各种饮食搭配。

到了法定节假日，带着孩子回老人家，帮老人收拾家务、做老人喜欢吃的饭菜（如：水饺），带老人孩子去公园散步、锻炼、照相，教育孩子孝敬老人，并留下生活的总结印记（7.1.6 组织的知识）。

对来年充满希望，妻子持续改进厨艺，丈夫努力挣钱，全家共同努力创造幸福美满的家庭。（10.3 持续改进）

源自质量与认证



浅谈 IATF 标准过程方法在产品实现中的应用

作者：谢巧英

推荐单位：太原晋西春雷铜业

产品质量的控制经历了三大阶段，从开始的质量检查阶段过度为统计质量 控制阶段，再发展到现在的全面质量管理阶段，质量管理的重心也由以前的救火队紧急灭火的模式演绎为全员参与以预防为主的理念。作为现代规模化生产企业，主要推广的质量管理模式为全面质量管理体系。

在市场经济高速发展的推动下，为了更好地满足用户的需求，我们企业采用的质量管理体系标准从最初的 ISO-9001 升级为 TS-16949 再到如今的 IATF-16949，在公司三年多对 16949 体系的推广应用中，我感觉标准中的一些过程方法和核心工具对指导产品实现更具有科学性和可操作性。对于刚接触 IATF-16949 质量管理人员可能会对标准里一些专业名词（如 FMEA、控制计划、工程变更等等）感觉很费解，但通过对标准和配套的一系列核心工具的学习和理解，就会对质量管理有种全新的认识。以前有种口号“产品质量不是检验出来的，是生产出来的”，自从公司导入 IATF-16949，我更赞同“产品质量是设计出来的”理念。

为了突出以“预防”为主的质量管理思想，我们在产品实现中，以顾客导向过程为主线，运用先期产品质量策划（APQP）、潜在失效模式与影响分析（FMEA）、统计过程控制（SPC）、测量系统分析（MSA）和生产件批准过程（PPAP）五大核心工具，对用户需求、产品策划、制造过程和售后服务四大过程进行评价。多功能小组对材料清单、工艺流程图、产品和过程特性进行识别和讨论，并对潜在失效模式与影响分析（FMEA）、控制计划（CP）和作业指导文件（SOP）进行梳理和完善，按照事前有策划、过程有控制、作业有标准、事后有总结的 PDCA 模式进行持续改进，最终达到顾客满意的结果。

1 事前有策划

我司的产品属于一种流程性材料，在产品的要求确定后，产品的机械性能和表面质量等技术指标主要通过生产过程控制来保证。使用 PFMEA 对生产过程中的风险进行识别和分析，控制重点环节，预防质量问题重复发生，把多年生产经营中用质量损失换来的经验积累成公司知识沉淀下来，可以让我们少走弯路，稳定产品质量。

为了编制一份好的 PFMEA 文件，我们成立了跨部门的多功能小组，小组成员吸收

经验丰富的工程技术人员、检验人员、操作技师、采购人员、生产管理人员等等。多功能小组依据过程流程图分析表对每个工序的过程功能进行分解，识别每一过程功能的潜在失效模式和潜在失效后果，查找潜在失效的起因，列出对应的预防措施和探测方法。并结合公司产品特点对潜在失效后果的严重度、潜在失效起因的频度和探测度进行标准划分和打分评价，通过计算 RPN 值找出影响质量波动的重点环节，并提出建议和措施进行控制。

2 过程有控制

控制计划（CP）目的主要是根据客户的要求，制造优质产品。控制计划方法论对产品特性和过程参数进行识别并帮助找出导致产品特性变差的变差源，采用对应的控制方法和反应计划进行控制。多功能小组对工序每一工步所用的制造设备、工装工具、吊运器具等进行识别，结合 FMEA 文件对产品特性和过程参数的具体要求，确定测量评估技术、测量样本的大小和频次，根据影响产品特性和过程参数的变差源列举适宜的控制方法和反应计划，并应用防错技术最大限度地减少过程和产品的误差。

采用统计过程控制（SPC）技术对产品特性和过程参数进行分析，如采用三色控制图对工艺介质的技术指标进行动态管理和控制，对产品的厚度和宽度采用过程能力（Cpk）进行分析，采用 P 图进行步进炉各区温度参数进行监控等等。

采用 MSA 测量系统分析方法对测量单元进行量化评估，其中包括使用的仪器、标准、操作、方法、人员等因素进行系统分析，确保测量结果的可靠稳定。

3 作业有标准

在过程运行中，我们从原材料开始，通过对外部合格供方的选择、入厂检测、入库、发放、使用等环节的监控，形成对外部供方绩效评价结果、并逐步改善，减少原材料对过程波动的影响。

在基础设施设备管理中推行全员生产维护（TPM）看板，将设备的维护、保养、点检进行目视化、标准化作业。建立设备台账，通过设备综合效率（OEE）绩效指标评价设备的维护保养效果，尽量减少基础设施对过程变差的影响。

对于人员的需求，采用“多能工”培养制度，用以应对人员的紧缺的局面。对于人员能力的培养，采用定期培训和操作技能评级制度，营造操作人员学技能的良好氛围。在生产制造过程，为每个工序编制了作业标准指导书。作业指导书采用了图文并茂的格式和通俗易懂的文字为操作人员描述了生产步骤、控制项目、使用的工具、检验的方法、合格标准的要求以及标识和防护等等，对于返工和返修的产品也制定了作业标准。作业

标准指导书和以前的工艺规程相比，具有更好的指导性和可操作性。

4 事后有总结

在产品实现过程中通过不断收集生产过程中发现的问题、二方审核提出的改进建议、外部投诉反馈的不足以及内部员工提出的改进建议，对 FMEA、CP、SOP 文件进行不断完善，以达到持续满足用户要求的目的。

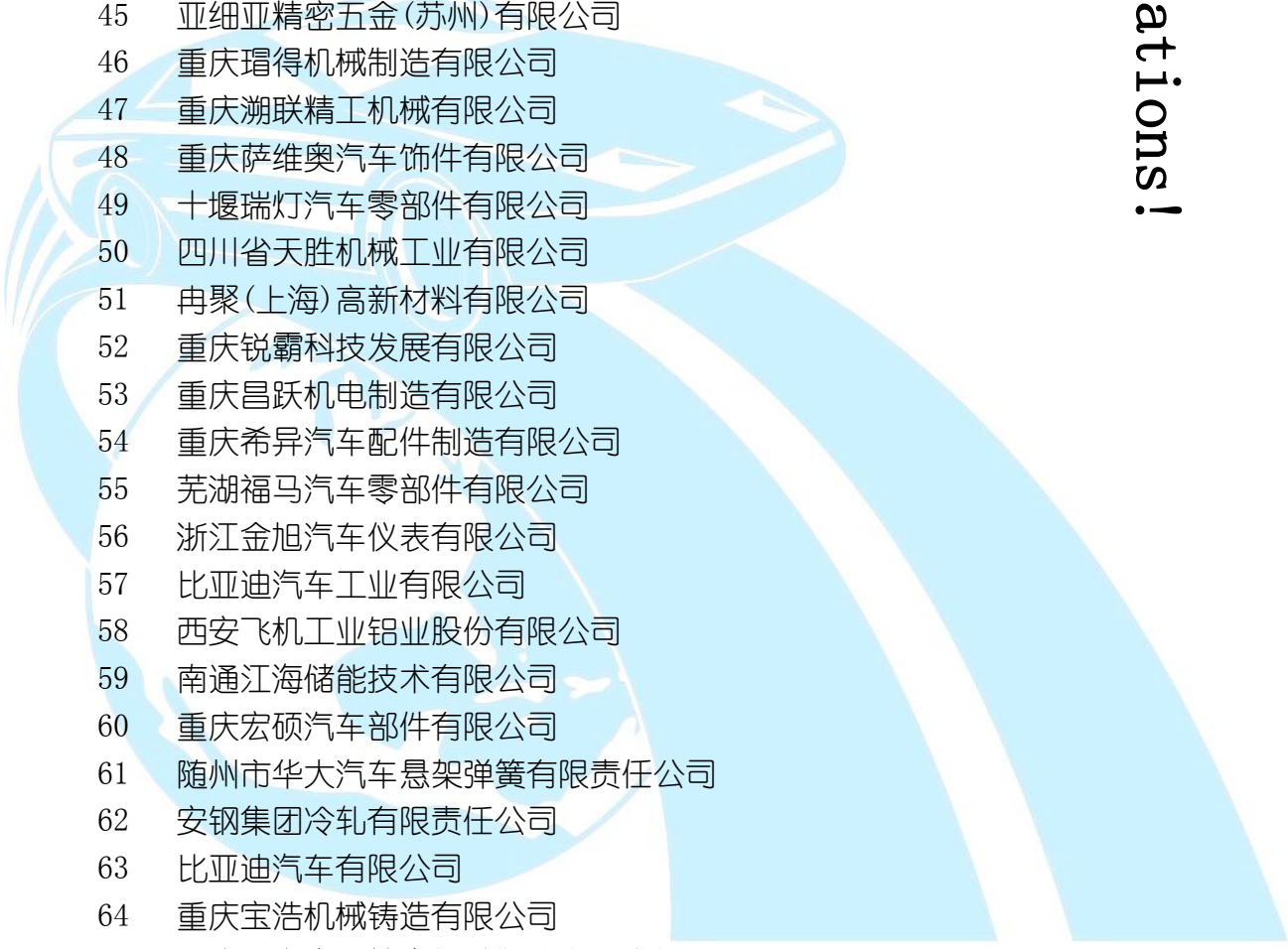
在质量管理体系的运行中，通过定期对各过程绩效指标的监测、分析，寻找存在机遇和改进的机会。充分发挥事前仔细策划，过程进行科学控制，结果依据标准进行检查，事后进行总结，查找不足进行持续改进，最终达到顾客满意的目的，保证产品质量的不断稳步提高。

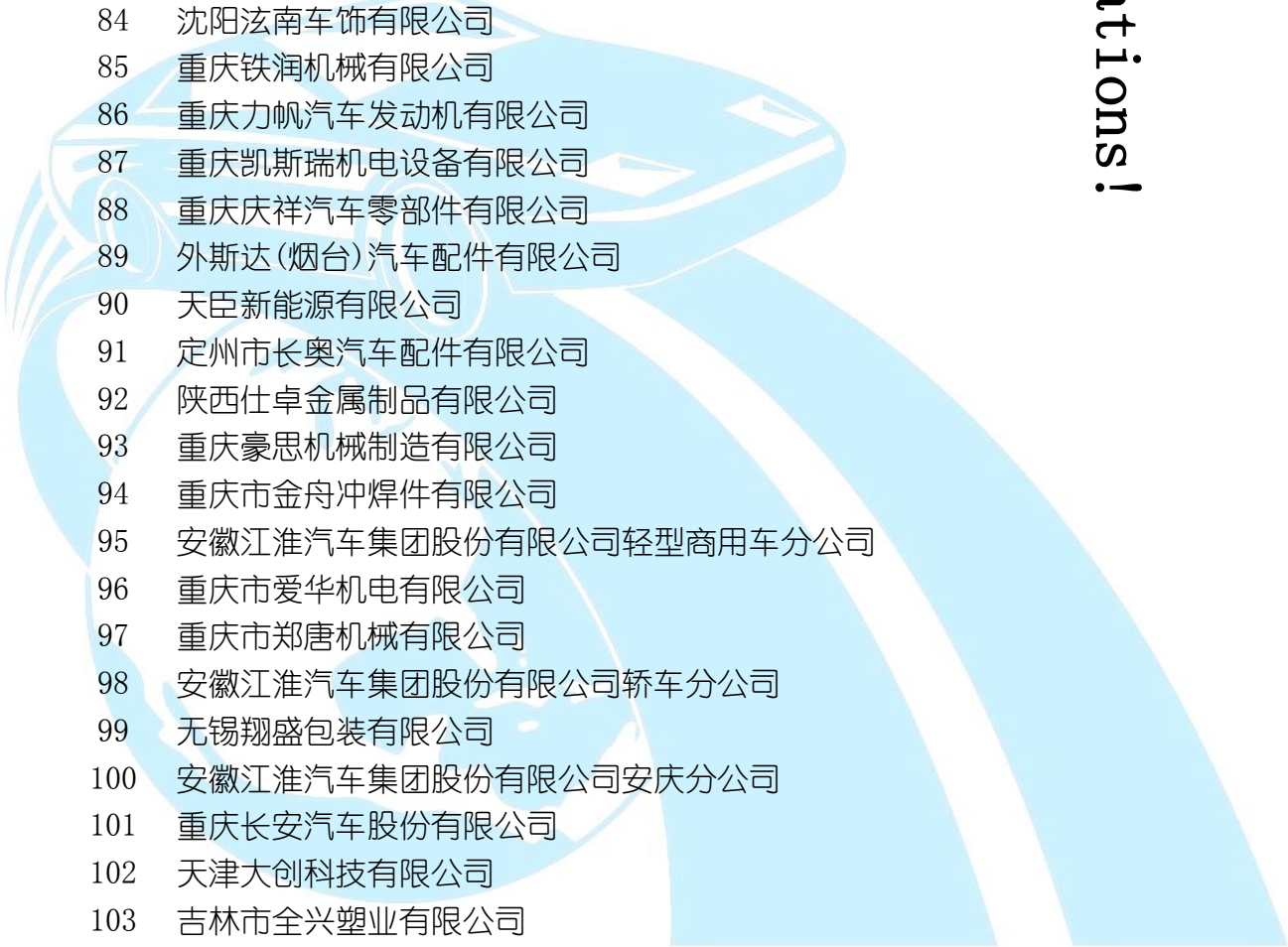
IATF-16949 标准教会我们采用过程方法，结合 PDCA 循环与基于风险的思维，从产品实现开始进行策划，突出风险管控以预防为主的理念，将产品实现过程的质量损失降到最低，实现生产厂家与用户的双赢。

新获证企业 (2019. 1. 1-2019. 3. 31)

- 1 高创(苏州)电子有限公司
- 2 青岛汽车散热器有限公司
- 3 长春市创展机电科技有限责任公司
- 4 上海美蓓亚精密机电有限公司
- 5 苏州祥龙嘉业电子科技股份有限公司
- 6 东风模冲(大连)冲焊零部件有限公司
- 7 烟台汉拉电子有限公司
- 8 一汽解放汽车有限公司无锡锡柴汽车厂
- 9 重庆中奥离合器制造有限公司
- 10 江西欣兴汽车零部件有限公司
- 11 林州市鹏华铸业有限公司
- 12 定州市博萨汽车配件有限公司
- 13 江苏九龙汽车制造有限公司
- 14 东风模具冲压技术有限公司
- 15 重庆两江机械制造有限公司
- 16 东阳市顶峰磁材有限公司
- 17 重庆鑫伟一机械有限公司
- 18 重庆市阿瑞斯精密模具有限公司
- 19 长春一汽富晟长泰汽车塑料制品有限公司
- 20 山东玉皇新能源科技有限公司
- 21 江苏银河电子股份有限公司
- 22 江苏林芝山阳集团有限公司
- 23 无锡多伦多塑胶有限公司
- 24 长岛高能聚氨酯有限公司
- 25 重庆利普科技有限公司
- 26 重庆神风长劲车架有限公司
- 27 山东宝沃动力系统有限公司
- 28 重庆力帆乘用车有限公司
- 29 深圳市安瑞吉科技有限公司
- 30 重庆路逸行汽车零部件有限公司
- 31 重庆市劳力丰弹簧有限公司
- 32 江苏翔鹰新能源科技有限公司
- 33 河北丰江汽车配件有限公司
- 34 重庆鼎斯福科技有限公司

Congratulations!

- 
- 35 中国第一汽车股份有限公司
 - 36 惠州市华盈电路板有限公司
 - 37 沧州亚东汽车配件有限公司
 - 38 北京水星源丰汽车部件有限公司
 - 39 南昌市昌海机械有限公司
 - 40 十堰风神汽车橡塑制品有限公司
 - 41 武汉星光坤强汽车零部件有限公司
 - 42 乳源东阳光磁性材料有限公司
 - 43 重庆全硕机械有限公司
 - 44 芜湖聚达汽车零部件有限公司
 - 45 亚细亚精密五金(苏州)有限公司
 - 46 重庆瑁得机械制造有限公司
 - 47 重庆溯联精工机械有限公司
 - 48 重庆萨维奥汽车饰件有限公司
 - 49 十堰瑞灯汽车零部件有限公司
 - 50 四川省天胜机械工业有限公司
 - 51 冉聚(上海)高新材料有限公司
 - 52 重庆锐霸科技发展有限公司
 - 53 重庆昌跃机电制造有限公司
 - 54 重庆希异汽车配件制造有限公司
 - 55 芜湖福马汽车零部件有限公司
 - 56 浙江金旭汽车仪表有限公司
 - 57 比亚迪汽车工业有限公司
 - 58 西安飞机工业铝业股份有限公司
 - 59 南通江海储能技术有限公司
 - 60 重庆宏硕汽车部件有限公司
 - 61 随州市华大汽车悬架弹簧有限责任公司
 - 62 安钢集团冷轧有限责任公司
 - 63 比亚迪汽车有限公司
 - 64 重庆宝浩机械铸造有限公司
 - 65 重庆北方青山精密机械制造有限责任公司
 - 66 河北欧克平衡块有限公司
 - 67 山东振挺精工活塞有限公司
 - 68 天津赛斯云信息技术有限公司
 - 69 重庆普海机电有限公司
 - 70 天津认知欧帝电子有限公司
 - 71 重庆市永川区邦威机械制造有限公司
 - 72 北汽韩一(重庆)汽车饰件有限公司
 - 73 江苏东西发动机配件有限公司

- 
- 74 福州协人工业有限公司
 - 75 重庆和烁精密锻造有限公司
 - 76 浙江省东阳市东磁诚基电子有限公司
 - 77 东风模具冲压技术有限公司模具分公司
 - 78 东风模具冲压技术有限公司成都冲焊分公司
 - 79 长沙市比亚迪汽车有限公司
 - 80 綦江县兴发实业有限公司
 - 81 重庆亮达汽车零部件有限公司
 - 82 湖北一盛工业科技有限公司
 - 83 惠州比亚迪电池有限公司
 - 84 沈阳沅南车饰有限公司
 - 85 重庆铁润机械有限公司
 - 86 重庆力帆汽车发动机有限公司
 - 87 重庆凯斯瑞机电设备有限公司
 - 88 重庆庆祥汽车零部件有限公司
 - 89 外斯达(烟台)汽车配件有限公司
 - 90 天臣新能源有限公司
 - 91 定州市长奥汽车配件有限公司
 - 92 陕西仕卓金属制品有限公司
 - 93 重庆豪思机械制造有限公司
 - 94 重庆市金舟冲焊件有限公司
 - 95 安徽江淮汽车集团股份有限公司轻型商用车分公司
 - 96 重庆市爱华机电有限公司
 - 97 重庆市郑唐机械有限公司
 - 98 安徽江淮汽车集团股份有限公司轿车分公司
 - 99 无锡翔盛包装有限公司
 - 100 安徽江淮汽车集团股份有限公司安庆分公司
 - 101 重庆长安汽车股份有限公司
 - 102 天津大创科技有限公司
 - 103 吉林市全兴塑业有限公司
 - 104 沈阳元海橡胶制品有限公司
 - 105 青岛源富机械有限公司
 - 106 湖北北辰传动系统技术有限公司
 - 107 浙江泽威摇臂制造有限公司
 - 108 重庆富吉机械制造有限公司
 - 109 十堰进连发电子橡塑有限公司
 - 110 湖北迪耐斯通达排放处理系统有限公司
 - 111 天津中车车辆装备有限公司
 - 112 天津市特隆汽车零部件有限公司

- 113 成都菲尔汽车零部件有限公司
- 114 东风柳州汽车有限公司
- 115 安徽江淮汽车集团股份有限公司阜阳分公司
- 116 重庆鑫颐塑胶有限责任公司
- 117 成都红美金属制品有限公司
- 118 重庆生益行工程塑料有限公司
- 119 长春一汽嘉信热处理科技有限公司
- 120 漳州盈塑工业有限公司
- 121 湖北鼎福汽车工具有限公司
- 122 厦门金波贵金属制品有限公司
- 123 重庆庚业新材料科技有限公司
- 124 重庆赛纳科技有限公司
- 125 天津艾力特汽车科技有限公司
- 126 Korea Innovation Technology Co., Ltd (주)케이아이티
- 127 DAEYANG PLASTIC TECHNOLOGY 대양프라텍
- 128 DYC CO., Ltd. 주식회사 디와이씨
- 129 KOREACAST Co., Ltd. 주식회사 코리아캐스트
- 130 Han Dong Industrial Co., Ltd 주식회사 한동산업
- 131 MDN CO., LTD. / (주)엠디엔
- 132 APP TECH CO., LTD 주식회사 에이피피텍
- 133 DAEYOUNG AUTOMOTIVE 대영정공(주)
- 134 TAEYANG SCR CO., LTD. 주식회사 태양에스씨알
- 135 YOUNG GANG METAL CO., LTD. 영강금속(주)
- 136 DONGSAN INDUSTRIAL CO., LTD. (2nd factory) 동산공업(주) 제 2 공장
- 137 Wonchang Engineering Co., Ltd/ (주)원창엔지니어링
- 138 SHIN OH ELECTRONICS CO., LTD. (주) 신오전자
- 139 hea doung electronics Co., Ltd. 주식회사 해동전자
- 140 Chungju Metal 충주금속
- 141 DAE YOUNG Industrial CO. 대영산업
- 142 KUM SOO Precision Co., Ltd. / 금수정밀(주)
- 143 EUNKWANG INDUSTRY / 은광인더스트리
- 144 Seojin Precision Co.Ltd (주)서진정공
- 145 J&C Corporation co., ltd /제이앤씨코퍼레이션 주식회사
- 146 Poong Ki Industrial Co., Ltd. SEOSAN Factory 풍기산업(주) 서산공장

Congratulations!

征稿启事

为活跃公司文化氛围，促进公司文化发展，加强公司与员工之间的沟通，同时也是给员工提供一个施展才华的平台，《九鼎》面向全体员工、客户及相关人员征稿，每个季度一期，具体要求如下：

征稿内容：

- 1、公司动态：公司近期重要活动、重要决定和重大事项的记录，可以采用简讯、纪事报道等多种形式，要求内容真实，语言准确；
- 2、工作心得：员工可以描述到公司后的个人成长历程及感悟，也可以是工作中成功或失败的经验教训、工作中的创新或富有建设性的创意构想或建议；
- 3、管理经验：分享在公司管理过程中的成功经验及思路；值得推广、总结的优秀管理方式方法；
- 4、学习园地：公司开设学习园地专版，各员工可以针对其岗位所涉及的专业知识进行分享，让更多的人认识、了解、理解你从事的岗位及专业；
- 5、个人分享：可以是工作中发生的小趣事，生活中的人生感悟，或是你喜欢的一篇文章、一篇心灵鸡汤，具有一定的可读性、哲理性。

交稿时间：每季度月末 15 日之前。

交稿方式：请将稿件以邮件形式发送至：caoyu@casc-cert.com。

注意事项：所有稿件须自行整理成文，做到语句通顺、无错别字，内容积极向上，文体不限；稿件以电子文档 word 形式投递，可根据内容进行电子配图；稿件如非原创，请标明出处；所有稿件一经采纳，将根据内容、字数、配图、是否原创等因素予以奖励。



联系我们

	部门	联系电话	传真
总部	市场部	86-10-65993960	86-10-65993964
		86-10-65993961	
	认证部	86-10-65993897	86-10-65993897
	技术部	86-10-65993899	
	财务部	86-10-65993898	
	综合部	86-10-65994382	
	质量部	86-10-65994622	

主 编：肖 飞

责任编辑：曹 宇



通信地址：北京市朝阳区朝阳门外大街甲 10 号中认大厦，100020

联系电话：+86-10-6599-3960/3961/3964

联系邮箱：casc@casc-cert.com

官方网站：www.casc-cert.com