



九 鼎 认 证

China Jiuding Automotive Supplier certification

A large, high-angle photograph of a multi-lane highway bridge curving along a rugged coastline. The bridge is supported by several tall concrete pillars. The sea is visible below, with waves crashing against the rocks. The sky is overcast.

九 鼎

2020 年 第 3 期
总 第 19 期

北京九鼎国联认证有限公司 内刊

China Jiuding Automotive Supplier Certification Co., Ltd Publication



目 录

目录

CASC 回顾	3
北京九鼎 2020 年度审核员大会在天津召开	3
CASC 全体 IATF 16949 审核员在津接受新版 FMEA 基础理解与审核培训	8
北京九鼎 2020 年年中股东会暨董事会在京召开	11
股东动态	13
华诚认证新增两大领域产品认证资质	13
助力风电行业高质量发展——中国质量认证中心受邀参加北京国际风能展并向获证企业颁发风电认证证书	15
赛宝认证中心为武汉经开区上亿项目提供软件成本度量服务	17
认证服务指南	18
客户交流群介绍.....	18
学习园地	19
基于零缺陷生产模式下的质量管控	19
不再实施生产许可证管理，可之前取得的许可证仍在有效期内，该怎么办	23
新获证企业	25
征稿启事	28
联系我们	29

CASC 回顾

北京九鼎 2020 年度审核员大会在天津召开

2020 年 8 月 1 日，北京九鼎国联认证有限公司（以下简称：CASC）2020 年度 IATF 16949 审核员大会在天津远洋宾馆顺利召开。受疫情影响，部分近期在疫区审核或居住的审核员及 CASC 韩国办事处审核员采用语音、视频等方式参会。



本次大会由 CASC 副总经理杨金花主持。

大会期间，CASC 主要管理岗位人员分别就 CASC 2019 年以来的经营情况、内外部环境变化情况、外部评审及未来公司改进方向等向与会的全体审核员进行了详细说明。



大会同时公布了 CASC 2019 年度优秀审核员、优秀 VETO、外部见证特别奖的评选结果。





大会还就 CASC IATF 16949 审核员专业能力管理、CARA 系统导入等工作事宜向全体审核员进行了说明。

本次大会由 CASC 天津分公司承办。为确保本次大会安全、顺利实施，大会期间的全部活动（如人员间隔要求、体温检测等）严格按照国家有关防疫政策要求执行。



CASC 全体 IATF 16949 审核员在津接受新版 FMEA 基础理解与审核培训

“一千个读者眼中就会有一千个哈姆雷特”。是创造一个我们心中的哈姆雷特，还是用心去还原一个莎翁笔下的哈姆雷特，“这是个问题”。作为专业从事汽车行业 IATF 16949 认证的机构，我们选择后者。

为进一步促进及校准公司 IATF 16949 审核员对 AIAG&VDA FMEA 的理解，确保公司各审核员之间在实施 IATF 16949 相关审核活动时的一致性，最终提升公司服务汽车行业 IATF 16949 认证客户的能力，2020 年 8 月 2 日至 3 日，北京九鼎国联认证有限公司（以下简称：CASC）在召开年度审核员大会之际，诚挚邀请到了评仕（上海）管理咨询有限公司的暴老师对 CASC 全体 IATF 16949 审核员进行了为期 2 天的新版 FMEA 培训。



培训期间，CASC 全体 IATF 16949 审核员认真聆听了暴老师对新版 FMEA 的详细解读，同时结合自身以往对新 FMEA 的理解及在实际审核过程中遇到的困惑积极地向暴老师进行了请教。



培训在轻松愉悦的氛围下持续进行。讨论的主题从最初的对新 FMEA 的理解逐渐延伸到至对 IATF 16949 标准的理解和把握、过程方法审核的运用等其它相关领域。



对于审核员提出的各类审核“痛点”、“困惑点”，暴老师均给予了耐心的解答和经验分享，并期望各审核员能够通过此次培训，深入领会标准及核心工具的内涵、正确理解行业最佳实践与标准要求的差异，并将这些正确理解运用在未来的审核活动中、传递至获证企业内。

培训结束后，CASC 总经理代表全体审核员向暴老师表达了衷心的感谢。同时表示：未来九鼎将进一步加大审核员培训的投入，持续保持与行业监管机构、培训机构的沟通与合作，努力提高 CASC 相关 IATF 16949 认证业务人员对标准、规则及核心工具理解的准确性和一致性。期望通过上述行动，打造一支标准理解准确、规则把握清晰、审核纪律严明的专业 IATF 16949 审核团队，以便更好的服务于广大汽车行业企业、助力中国汽车行业的高质量发展。

北京九鼎 2020 年年中股东会暨董事会在京召开

2020 年 8 月 29 日，北京九鼎国联认证有限公司（以下简称：CASC）2020 年年中股东会暨董事会在北京首农会议中心召开。来自中汽研华诚认证（天津）有限公司、中国质量认证中心、中联认证中心（北京）有限公司、广州赛宝认证中心服务有限公司等主要股东机构领导及代表出席了本次会议。





会议期间，各股东机构推选并确定了 CASC 新一届（第四届）董事会成员名单，同时就 CASC 未来 IATF16949 认证业务的发展达成了广泛共识。股东机构一致表示：未来将充分利用 CASC 这一平台，以国内外汽车行业 IATF16949 质量管理体系认证业务为切入点，凝心聚力、共谋发展。

股东动态

华诚认证新增两大领域产品认证资质

为了满足产业升级和消费升级的要求，通过产品认证促进供给端和需求端有效对接，为供给和需求“双升级”释放新动能，满足客户对产品认证的需要，中汽研华诚认证（天津）有限公司（简称“华诚认证”）在原有产品认证资质基础上，积极扩展了资质范围，8月18日获得了国家认监委批准，新增两大领域产品认证资质。华诚认证本次获批资质为“废旧物资”和“仪器设备”。

华诚认证本次获批资质为“废旧物资”和“仪器设备”。

认证机构批准书 附件	
机构名称:	中汽研华诚认证（天津）有限公司
批准号:	CNCA-R-2002-032
认证业务范围	
认证类别	认证领域
产品认证	04 纺织品、服装和皮革制品
	06 化工类产品
	09 废旧物资
	10 金属材料及金属制品
	17 仪器设备
	18 陆地交通设备

该两项获批领域范围包括：

(一) “09 废旧物资”

- 食品工业和烟草工业废弃物
- 非金属废弃物或残渣
- 金属废料或残渣
- 旧物
- 其他旧物、废弃物或残渣

(二) “17 仪器设备”

- 分析、测量、检查、试验、导航和其他用途的仪器和装置；工业过程控制设备；零件和附件

- 光学仪器和摄影设备及其专用零件和附件
- 专用仪器仪表
- 仪器仪表元器件；仪器仪表用结构装置

新领域资质的拓展，进一步扩大了华诚认证业务范围，提升了华诚认证为客户服务的能力。作为汽车行业专业认证机构，华诚认证将持续秉承“公正、科学、独立、有效”的质量方针，为企业提供高效优质的认证服务。



助力风电行业高质量发展——中国质量认证中心受邀参加北京国际风能展并向获证企业颁发风电认证证书

2020年10月14日，中国质量认证中心受邀参加2020北京国际风能大会暨展览会（CWP 2020）。中检集团副总裁、中国质量认证中心主任陆梅为东方风电10MW海上风电机组型式认证颁证并致辞。



陆梅在致辞中表示，在全球能源供应和消费格局发生深刻变革的新形势下，中国积极推动可再生能源高质量发展。东方风电10兆瓦直驱机组作为目前亚洲单机容量最大的海上风电机组，此次获得中国质量认证中心认证证书，是双方风电团队合作的又一硕果，体现了中心对质量认证“传递信任 服务发展”属性和“守正创新 用心服务”客户服务理念的践行。

期间，中心副主任宋向东见证了中国质量认证中心向上海电气风电集团股份有限公司颁发 WE4.55N-168 机组认证证书。



作为认证行业的“国家队”，中心在国内风电领域是目前唯一获得 ISO/IEC 17065 和 ISO/IEC 17020 双认可的认证机构，同时获得了国际电工委员会可再生能源认证体系认证资质，能为国内风机制造商的国际认证提供本土化的合格评定服务，助力风电行业高质量、国际化发展!

赛宝认证中心为武汉经开区上亿项目提供软件成本度量服务

武汉经济开发区人工智能科技园，是武汉聚焦“下一代汽车”与产业升级，倾力打造的人工智能科技创新基地。园区涉及大量的信息化建设，但在项目预算审批时，软件部分由于缺少科学有效的评估方法，让项目相关方以及政府审批部门难以达成一致。

赛宝认证中心软件成本度量和价值评估团队(CCEP)获知相关客户信息后，及时和业主单位、建设单位取得联系。通过多次沟通，为其介绍最新的软件成本度量方法以及成功的实施案例，最终获得业务单位、审批单位的一致认可。赛宝认证中心应邀为本软件预算提供技术支持。

软件成本度量和价值评估团队(CCEP)从本年度2月份开始，克服疫情影响，对园区软件需求进行了大量的分析和调研。经过几个月的努力，最终为园区八千多万的软件项目提供了科学、客观的预算报告，为项目的进一步开展提供了保障。

软件成本度量和价值评估方法，可以推动软件项目满足国家绩效管理的相关要求，提升软件项目的项目立项、绩效目标、资金投入、资金管理全生命周期的管理效益。通过价值评估工作，提升资金投入与产出结果的一致性、合理性和合规性。

认证服务指南

客户交流群介绍

根据企业需要，CASC 建立了一个 QQ “九鼎客户交流群”，用于大家相互信息交流沟通，现诚邀各位的加入。九鼎客户交流群 376803850（仅限 CASC 认证客户加入）。您可扫描下方二维码加入该群，群验证信息为：企业简称+本人姓名。

期待您的加入！



群名称：九鼎客户交流群
群号：376803850

学习园地

基于零缺陷生产模式下的质量管控

企业进行质量管理调研时，时常发现一些企业提出“零缺陷”的概念，有些甚至将其确定为企业的质量方针，这是值得倡导的，这表明企业质量发展的宗旨和方向。而在随后的深入研讨中，却发现零缺陷的应用存在着千差万别，一些企业脚踏实地的探索零缺陷质量管控的方法，逐步固化并展开，成为企业的知识和习惯；而另外一些企业，仅把此作为一种口号，哪怕标语写在墙上，却依然掩盖不住其质量管理方法的缺失和对零缺陷认识的不足。

一、零缺陷的概念

零缺陷概念由来已久，早在 20 世纪 60 年代初，由被誉为“全球质量管理大师”、“零缺陷之父”的菲利浦·克劳士比（Philip B. Crosby）提出“零缺陷”思想，并在美国推行零缺陷管理。后来，零缺陷生产的概念传到日本，在日本制造业中得到了全面推广，使日本制造业的产品质量得到迅速提高。20 世纪 90 年代，国内一些企业陆续引进零缺陷管理，包括笔者所在的单位。

二、零缺陷管理要点

零缺陷，顾名思义，就是完美无缺，100%，多数人都持有这种观点，就传统文化来说，多数人认为要实现 100% 正确是不可能的。零缺陷理论核心是：“第一次就把事情做对”，它是一个过程质量指标，在理解“零缺陷”时，要注意产品质量与工作质量在概念上的区别：“零缺陷”属过程工作质量的范畴；而产品质量是通过过程工作质量形成的。

零缺陷管理指的是过程的工作质量。做好零缺陷管理，需要抓住以下要点：

需求明确，每个过程要完全满足客户的要求，包括下道工序，因为下道工序是上道工序的客户；**预防在先**，按客户要求的内容做好各种准备，建立基于风险的思维模式，预防可能发生的问题；**一次做对**，作业中要第一次做对，正确的做事，不能把工作过程当纠错场，这是零缺陷理论的核心；**准确衡量**，保持 MSA（测量系统分析）的有效，任何失误都以定量分析其结果，不用抽象的名词，不用含糊不清的表达；**责任到位**，把产

质量和过程的“零缺陷”分解成目标，将责任落实到各个部门各个岗位，按计划分步实施。

每一个员工都是责任主体，只有全体员工都掌握了零缺陷的思想，人人想方设法消除工作缺陷，才会有真正的零缺陷运动，管理者要赋能于员工；零缺陷意识，利用各种方式不断地扫除员工心理障碍，从思想上认识到实现“零缺陷”有利于公司也有利于自己，改变做人做事的不良习惯。

一般认为“人总是要犯错误的”，所以对于工作中的缺点和出现不合格品持容忍态度，不少企业还设立事故率、次品率等，纵容人们的这种观念。零缺陷管理抛弃“难免论”，认为人都有一种“求全”的基本欲望，希望不犯错误，把工作搞好；激励机制，把实现“零缺陷”的绩效与个人在公司组织中的地位和收入直接挂钩，奖优罚劣；强化训练，持续改进：通过学习、技能竞赛等强化技能提高，确保实现过程“零缺陷”；人人坚持“不接收、不生成、不输送”不合格品的原则；创建零缺陷质量文化，打造全员重视质量的氛围；零缺陷既是一种质量控制方法，也是质量管理的一个工具。

三、实施零缺陷管理的步骤

做好零缺陷管理不容易，除了改变传统之外，还需要员工的知识、技能、质量管理工具、统计知识、设备设施等资源，在实施中往往不能坚持，这需要最高管理者的决心。实施零缺陷管理可采用以下步骤。

一是，建立推行零缺陷管理的组织。公司的最高管理者要亲自参加，表明决心，做出表率；要任命相应的领导人，建立相应的制度；要教育和训练员工。

二是，确定零缺陷管理的目标。确定零缺陷小组(或个人)在一定时期内所要达到的具体要求，包括确定目标项目、评价标准和目标值。

三是，进行绩效评价。小组确定的目标是否达到，要由小组自己评议，为此应明确小组的职责与权限。

四是，建立相应的沟通机制。鼓励员工即时发声，尤其当出现问题时，对于不属于自己主观因素造成的错误原因，如设备、工具、图纸等问题，应向上级指出错误的原因，提出建议，也可提出相关的改进方案。项目组要定期交流信息。

四、零缺陷管理与 ISO 9001、TQM（全面质量管理）、精益生产、六西格玛管理之间的关系

企业的质量文化建设是和质量管理工具和系统的应用联系在一起的，ISO 9001、TQM、精益生产、六西格玛管理是现代企业常用的管控工具，理解并有效运用这些工具或体系，将有效的推动零缺陷管理。

ISO 9000 族质量保证体系是企业质量管理的基础，非常重要，是支持 TQM、零缺陷管理及精益生产的基本条件。

TQM 是在 ISO 9000 系列基础上，对生产型企业的品质管理进一步深化与控制，从经营的角度，创造各部门的品质控制与改善，是零缺陷的基础。

零缺陷不仅仅限于企业内部制造过程质量要求，对于其他管理工作、供应商亦应提出零缺陷工作标准，强调预防过程管理。

零缺陷生产管理模式是达到**六西格玛**水平有效的质量管理方法之一。

精益生产是为了高效的管理，其思想是以市场为导向，进行拉动式生产而实行资源整合全面管理，包括优化生产工作流程，减少多余的环节，推行零库存，降低成本，目的是提高生产工作效率，减少浪费，提高工作质量，使资源得到充分有效的利用。它涉及企业内部更多精细化管理，是一项更深层次、更有效、更全面的的管理，重点关注质量、成本、交付期、库存、安全等，系统性的应用工具多达十几个，包括价值流、连续流、看板管理、目视化、标准化等。零缺陷生产是实现精益生产的一种方法，同时还需借鉴精益管理的一些工具。

五、某企业实践案例解析

零缺陷理论在具体应用时，要结合企业实际，从产品特性、工艺特点、员工素养、自动化水平等方面综合考量，创建富有特色的零缺陷管理模式，笔者一再强调，引进先进的管理工具，千万不要生搬硬套。某企业在实施精益生产和众多质量管理工具的基础上，创建了自己的零缺陷管理模式，主要做法如下。

首先，系统管理需要明确零缺陷是通过工具和系统的应用以建立一个可持续的系统，建立《零缺陷管理手册》，内容包括最高管理者职责，零缺陷管理团队及组织架构，职责分工，建立过程清单，历史问题数据收集识别，目标设置，培训支持，关键工位确认，帮

助链清单（设备需求、软件等），每日错误和缺陷记录和分析，帮助链审核，解决问题的效率，指标检查，目视化管理、标准化(SOP)等。

其次，管理工具应用需要借助精益生产和质量管理等方面的工具，包括安灯管理、公共看板工具应用、问题解决方法报告、过程审核、质量审核、员工技能矩阵建设、培训、质量管理五大工具中 PFMEA（过程实效模式及后果分析）、MSA、SPC（统计过程控制）等，这些需要企业具备一定的管理素养。

再次是数据采集与统计分析，包括每日数据记录（SIR（客户投诉率）/CAL（客户品质保证）/FPY（一次合格率）和分析以及错误和缺陷控制，持续改进系统。

将以上这些整合在一起，系统性、制度性推进，零缺陷管理保持稳定运行，成为企业质量管控的一种方法、一套系统、一种工具。经过连续 18 个月零缺陷管理的实践，该企业质量指标取得了明显的改进，SIR 下降了 25%，CAL 提升了 20%，FPY 提高 10%。

另外，在一些企业推行的 WCM(WORLD CLASS MANUFACTURING 世界级工厂制造)系统中，“零缺陷”是作为工作目标和管理工具应用相互推动的。

在推行零缺陷管理过程中，避免急功近利，急于求成。改变传统是非常困难的事情，需要耐心与毅力。可以从局部（一个车间或者一个班组）试点，摸索成熟后不断提炼总结，向全公司逐步推广，这也是现代企业实现卓越运营所采取的过程管理的有效路径，即方法一展开一学习一整合。

文 | 付万师 王宜太

本文选自《质量与认证》，如涉及到版权问题，请及时和我们联系，核实后将做删除处理。

不再实施生产许可证管理，可之前取得的许可证仍在有效期内，该怎么办

工业产品生产许可证制度是改革开放初期建立的一项准入制度，目的是从源头加强质量监管防范系统性质量安全风险。随着“放管服”改革的持续推进，实施工业产品生产许可证管理的产品经过了多次调整和压减，由2017年初的60类压减到目前的10类。近日，又有5类产品生产许可证审批权限下放至省局，市场监管总局不再对其进行审批。

那些不在许可证管理范围内，但之前取得的许可证还在有效期内的产品该怎么办？

对此，市场监管总局质量监督司进行了解答。

01 已经取消工业产品许可管理，可许可证还在有效期内的怎么办？

根据《国务院关于调整工业产品生产许可证管理目录加强事中事后监管的决定》（国发〔2019〕19号），“内燃机”不属于工业产品生产许可证制度管理范围，疑问如下：

1. 由于内燃机已移除范围，是否必须需要申请许可证注销？还是生产许可证在到期日自动失效（我公司生产许可证于2022年到期）？

2. 若不用强制注销，那截止到期为止许可证是否为有效状态，是否内燃机移除生产许可管理范围就不能在产品上体现“QS”标识，我公司可否在生产许可证到期之前继续在产品上印上“QS”标识？

产品质量安全监督管理局：

根据《市场监管总局关于贯彻落实〈国务院关于调整工业产品生产许可证管理目录加强事中事后监管的决定〉有关事项的通知》（国市监质监〔2019〕188号）以及《市场监督管理行政许可程序暂行规定》（市场监管总局令2019年第16号）的规定，生产许可证有效期届满后，由作出生产许可决定的市场监督管理部门依据职权办理生产许可注销手续，企业也可主动提出生产许可注销申请。对不再实施生产许可证管理的，企业无需再标注生产许可证标识。

02 怎么查询工业产品生产许可证的具体内容？

产品质量安全监督管理局：

查询获证企业信息，请登陆国家市场监督管理总局网站 <http://www.samr.gov.cn/>，在导航菜单栏依次点击“服务”-“我要查”-“工业产品生产许可证获证情况”，输入相关查询内容进行查询。

03 关于抽样样品的问题：

根据《产品质量监督抽查管理暂行办法》第二十四条规定：样品应当由抽样人员携带或者寄递至检验机构进行检验。请问：这里“样品”指的是检验样品还是备用样品？或者既包含检验样品也包含备用样品？

产品质量安全监督管理局：

根据《产品质量监督抽查管理暂行办法》第二十二条规定，样品分为检验样品和备用样品，故第二十四条第一款中涉及的“样品”是指检验样品和备用样品。感谢您对产品质量监管工作的关注与支持！

本文选自《质量与认证》，如涉及到版权问题，请及时和我们联系，核实后将做删除处理。

新获证企业

(2020.7.1-2020.9.30)

- 1 西安振力诺博电气有限公司
- 2 无锡友方电工股份有限公司
- 3 北京万集科技股份有限公司智能控制系统分公司
- 4 宁波永信凯帝橡塑科技有限公司
- 5 芜湖天弋能源科技有限公司
- 6 潍坊市华都汽车零部件有限公司
- 7 四川渝腾机械锻造有限公司
- 8 重庆唐工绝热技术有限公司
- 9 湖北邦纳电子科技有限公司
- 10 宝鸡天健工贸有限公司
- 11 北京首冶磁性材料科技有限公司
- 12 宝鸡市东阳机械制造有限公司
- 13 廊坊市中联工贸有限公司
- 14 上海交运汽车动力系统有限公司
- 15 泰州市强达不锈钢钢丝绳有限公司
- 16 缙云县思维特电子有限公司
- 17 岐山振兴现代锻造有限公司
- 18 陕西烨晟机械制造有限公司
- 19 重庆力帆乘用车有限公司
- 20 厦门宏发电声股份有限公司
- 21 漳州宏发电声有限公司
- 22 广州奥藤空调配件有限公司
- 23 北京索福泰克电子有限公司
- 24 北京京北福利华塑料制品有限公司
- 25 美光环保科技(重庆)有限公司
- 26 苏州科利科技发展有限公司

- 27 广东风华高新科技股份有限公司高要正华陶瓷电容器分公司
- 28 广东风华高新科技股份有限公司正华陶瓷电容器分公司
- 29 中国铝业股份有限公司青海分公司
- 30 大同氢雄云鼎氢能科技有限公司
- 31 柳州美桥汽车传动系统有限公司
- 32 宝鸡丰信机械铸造有限公司
- 33 一汽解放汽车有限公司传动分公司
- 34 一汽解放汽车有限公司传动分公司
- 35 山东元丰汽车电控系统有限公司
- 36 重庆宏硕汽车部件有限公司
- 37 重庆宏聚汽车部件有限公司
- 38 虹光精密工业(苏州)有限公司
- 39 莱芜环球汽车零部件有限公司
- 40 台山市鸿发塑料五金厂
- 41 咸阳嘉华橡胶有限公司
- 42 中国振华(集团)新云电子元器件有限责任公司(国营第四三二六厂)
- 43 宁波碧彩实业有限公司
- 44 重庆市立恩汽车零部件有限公司
- 45 重庆德坤机械制造有限公司
- 46 长春国盾科技有限公司
- 47 重庆金满隆机械有限公司
- 48 江苏亿都智能特种装备有限公司
- 49 南京创源天地动力科技有限公司
- 50 合肥迅昌汽车零部件有限公司
- 51 比克希汽车科技(合肥)有限公司青州分公司
- 52 惠州高盛达科技有限公司
- 53 浙江嘉丰汽车座椅有限公司
- 54 南通海美电子有限公司
- 55 重庆禄裕新能源汽车零部件制造有限公司

- 56 (주)동국지엘피 아산공장 DONG KUK GLP CO., LTD.
- 57 DongA C&T CO /동아씨엔티



征稿启事

为活跃公司文化氛围，促进公司文化发展，加强公司与员工之间的沟通，同时也是给员工提供一个施展才华的平台，《九鼎》面向全体员工、客户及相关人员征稿，每个季度一期，具体要求如下：

征稿内容：

- 1、公司动态：公司近期重要活动、重要决定和重大事项的记录，可以采用简讯、纪事报道等多种形式，要求内容真实，语言准确；
- 2、工作心得：员工可以描述到公司后的个人成长历程及感悟，也可以是工作中成功或失败的经验教训、工作中的创新或富有建设性的创意构想或建议；
- 3、管理经验：分享在公司管理过程中的成功经验及思路；值得推广、总结的优秀管理方式方法；
- 4、学习园地：公司开设学习园地专版，各员工可以针对其岗位所涉及的专业知识进行分享，让更多的人认识、了解、理解你从事的岗位及专业；
- 5、个人分享：可以是工作中发生的小趣事，生活中的人生感悟，或是你喜欢的一篇文章、一篇心灵鸡汤，具有一定的可读性、哲理性。

交稿时间：每季度月末 15 日之前。

交稿方式：请将稿件以邮件形式发送至：caoyu@casc-cert.com。

注意事项：所有稿件须自行整理成文，做到语句通顺、无错别字，内容积极向上，文体不限；稿件以电子文档 word 形式投递，可根据内容进行电子配图；稿件如非原创，请标明出处；所有稿件一经采纳，将根据内容、字数、配图、是否原创等因素予以奖励。

联系我们

	部门	联系电话	传真
总部	市场部	86-10-65993960 86-10-65993961	86-10-65993964
	认证部	86-10-65993897	86-10-65993897
	技术部	86-10-65993899	
	财务部	86-10-65993898	
	管理部	86-10-65994382	

主 编：肖 飞
责任编辑：曹 宇



扫描左侧二维码关注：“九鼎认证”官方微信

通讯地址：北京市朝阳区朝阳门外大街甲 10 号中认大厦 18 层

联迪电话：+86-10 6599-3960/3961/3964 邮编：100020

网站：www.casc-cert.com E-mail: casc@casc-cert.com

传真：+86-10 65993964